



**TWIN-ENERGY
TECHNOLOGIE**

TWIN ENERGY



IN

TWIN-ENERGY TECHNOLOGIE

Das innovative TWIN-ENERGY-System ist die perfekte Lösung, um in geschlossenen oder schlecht belüfteten Bereichen zu arbeiten und optimale Hebeleistungen aufrechtzuerhalten.

Durch Anschließen an eine externe Stromquelle (380 V) ist es möglich, die Maschine mit Strom zu versorgen und alle normalen Lasthebe- und Positionierungsvorgänge durchzuführen.

Ein 15-kW-Elektromotor und eine 90-Liter-Kolbenpumpe sorgen für Leistung und Präzision bei jeder einzelnen Bewegung.

Durch den Einsatz von Elektromotoren werden giftige Emissionen vermieden und somit ist es möglich, in geschlossenen Räumen ohne spezielle Schutzvorrichtungen zu arbeiten.

Diese Lösung ist für alle Modelle der RTH-Serie erhältlich und wurde speziell entwickelt, um dem Bediener die Arbeit in Innenräumen schnell und einfach zu gestalten.



ENERGIEEINSPARUNG

Das TWIN-ENERGY-System sichert dem Benutzer wirtschaftliche Einsparungen und eine geringe Umweltbelastung.

Die Verwendung des Verbrennungsmotors ist nur in der Phase der Fahrzeugpositionierung erforderlich; alle anderen Bewegungen für die Lastpositionierung können allein unter Verwendung des TWIN-ENERGY-Systems durchgeführt werden.



MAXIMALE EFFIZIENZ

- Gesicherte Leistungen
- Geringere Kraftstoffkosten
- Reduzierte Wartungskosten
- Keine CO²-Emissionen

FERNBEDIENUNG

Unser Fernbedienungssortiment ist perfekt für das TWIN-ENERGY-System geeignet und ermöglicht es, die Maschinen aus der Ferne zu steuern und alle Funktionen problemlos auszuführen.



RTH VORTEILE



PATENTIERTE DESIGN-KABINE

- Vollsichtkabine
- 100 % Luftfilterung
- Heizung und Klimaanlage Standard (kein RTH 4.18 Smart)
- FOPS-/ROPS-Zertifizierung



KOMFORT FÜR DEN BEDIENER

- XL-Touchscreen
- Einstellbare Lenksäule
- Becherhalter
- USB-Anschluss zum Laden von Tablets und Smartphones



SICHER UND SCHNELL ARBEITEN

- MCTS-System für einen einfachen Überblick über die Maschinenfunktionen auf 5 symbolbasierten Seiten
- Einstellbarer Stabilisierungsbereich mit dynamischer Darstellung des Hubdiagramms
- LMI-Sicherheitssystem zur kontinuierlichen Analyse der Position der Last während der Bewegungen
- Automatische Nivellierung
- 4-Rad-Antrieb



MAGNI ANBAUGERÄTE

Alle Magni-Anbaugeräte sind mit der TWIN-ENERGY-Lösung kompatibel.

Dank des R.F.I.D.-Systems erkennt die Maschine automatisch das angebrachte Anbaugerät und zeigt das korrekte Hubdiagramm an, ohne dass der Bediener eingreifen muss. Kran, Arbeitskorb oder Teleskopstapler: Vielseitigkeit ist für jede Art von Arbeit garantiert, eine echte 3-in-1-Maschine.

VORSCHRIFTEN

- **CE- Zertifikat**
- **EN 1459-2:** Vorgaben für Teleskopstapler mit drehbarem Oberwagen
- **EN 280:** Vorgaben für Hubarbeitsbühnen
- **EN 13000:** Vorgaben für Hydraulikkrane
- **FOPS/ROPS**
- **UE 2016/1628:** Schadstoffemissionen von Motoren





Magni Telescopic Handlers Srl

Via Magellano, 22 – 41013 Castelfranco Emilia (MO)

Tel. +39 059 8630811- Fax +39 059 8638012

commerciale@magnith.com - www.magnith.com